



LE COMMISSIONNEMENT :  
un besoin qui s'affirme,  
une offre qui mûrit

# Le Commissionnement

S. NERISSON - SWEGON



ASSOCIATION DES INGÉNIEURS  
ET TECHNICIENS EN  
CLIMATIQUE, VENTILATION ET FROID

Université d'été de l'AICVF - 25 Juin 2019

# SWEGON - Groupe LATOUR

---

- Structure
  - 500 M€, 2300 personnes, 15 sites de production
- Culture
  - Fournir des solutions pour un confort intérieur optimal en mettant l'accent sur le coût du cycle de vie des équipements avec un impact global minimal sur l'environnement.
- Labels
  - BREEAM, LEED, BBC, HQE, Passivhaus

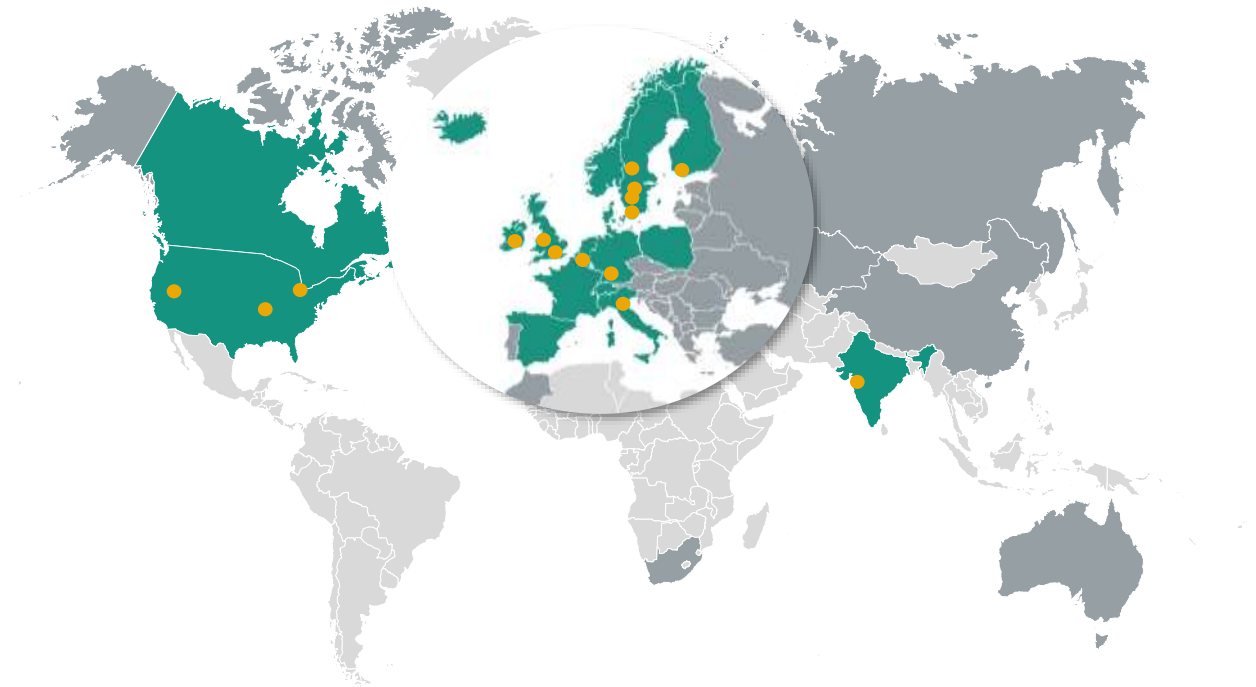


# SWEGON - Groupe LATOUR

## SWEGON DANS LE MONDE

- 15 sites de production
- Un vaste réseau d'antennes commerciales et de service après-vente
- Un R&D assuré par 5 laboratoires high-tech
- Des produits et des solutions de pointe à forte valeur ajoutée

- Sites de production
- Filiales européennes
- Filiales et partenaires internationaux



# Mise en Service

---

- **Objectifs pour le bâtiment**
  - Réception d'une phase des travaux pour règlement (installateur),
  - Etape nécessaire pour les lots suivants,
- **Objectifs Constructeur**
  - Vérification du respect des préconisations,
  - Tester et régler les équipements,
  - Ouvrir la période de garantie



# Mise en Service

---

- **Contraintes**

- En phase chantier,
- Avec une charge thermique non représentative,
- Installation globale non terminée,
- Intégration GTC non réalisée,
- Sans réserves pour l'installateur,

# Mise en Service

---

- Risques et conflits
  - Equipement fonctionnel mais impossible à démarrer,
  - Problème de la charge thermique (sous ou surdimensionnement),
  - Impact sur la durée de vie du matériel,
  - Nécessité de contre-visites non budgétées,

# L'après Mise en Service

---

- Période à risques
  - Jusqu'à l'exploitation du bâtiment,
- Les contraintes
  - Charge très élevée en période de chantier (PAC en hiver, Chiller en été),
  - Problèmes d'inertie (réseaux partiellement terminés)
  - Besoin de froid très faible en période d'inoccupation, bâtiment terminé,



# L'après Mise en Service

---

- Risques
  - Dysfonctionnement des équipements,
  - Réduction de la durée de vie
- Les conséquences
  - Refus de Mise en Service,
  - Réglages sécuritaires inadaptés au fonctionnement futur,
  - Surcoûts de prestations (visites multiples),



# Le Commissionnement

## Une nécessité

---

- **Besoins constructeur**
  - Intégrer dès la phase projet les spécificités des équipements,
  - Dissocier les tests fonctionnels de la nécessité de fonctionnement,
  - Assurer un fonctionnement nominal aux équipements tout au long des phases construction, réception et exploitation, en fonction du besoin réel,

# Commissionnement

## Un Gain pour tous les acteurs

---

- Gains attendus
  - Atteindre les niveaux de performances demandés,
  - Sécuriser et pérenniser les équipements,
  - Réduire les tensions entre corps de métiers,
- Moyens
  - Intégrer l'expertise du constructeur dès la conception du projet,
  - Maintenir le lien technique à toutes les phases (conception, installation, exploitation)



# Démarche SWEGON

- Développement Systèmes
  - Améliorer le confort intérieur (CO<sub>2</sub>, COV, occupation, etc) et réduire les contraintes d'installation :
    - WISE2 sans fil
  - Efficacité énergétique, projets labélisés :
    - BE ISSY : BEPOS, HQE, BREEAM Excellent, WELL,
    - AIRBUS INDUSTRIE : BREEAM,
    - KOSMO : HQE Excellent, BREEAM, BBC Effinergie,
    - THALES : BREEAM,
    - IZUBA : BEPOS, BBC Effinergie

# Démarche SWEGON

---

- Approche Multi-compétences
  - Accompagnement technique des BE,
  - Renforcement de l'équipe Service,
  - Suivi de projets en synergie Service et Commerciale
    - Phase Projet : Prescripteur – BE – Service
    - Phase Exécution : Commercial - Installateur- Service
    - Phase Exploitation : Exploitant - Service